

Technical Specification • Technical Specification • Technical Specification

Universalmaschine UM/SK 130

- Mischen
- Dispergieren
- Emulgieren
- Entgasen (Vakuum)
- Kühlen
- Zerkleinern
- Erhitzen
- Vacuum und Überdruck kochen



Applikationsbeispiele:

- Schmelzkäse
- Alle Arten von Frischkäsezubereitungen
- Dressings, Saucen
- Babynahrung
- Konfektfüllungen
- Butterzubereitungen
- Marzipan
- Mayonnaise, Ketchup

Vorteile:

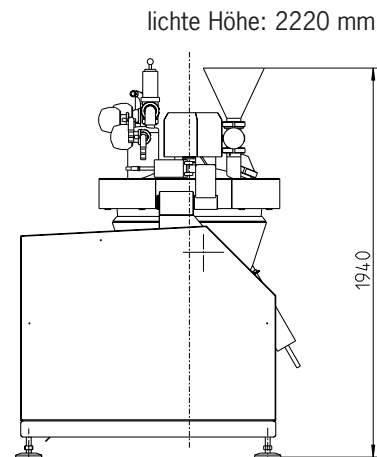
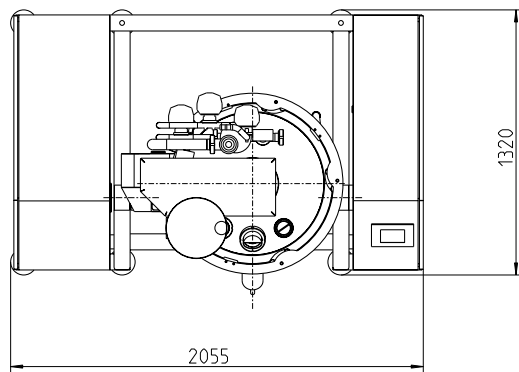
- Kurze Chargenzeiten
- Flexibel einsetzbar
- Optimale Restmengenentleerung
- Effiziente Energienutzung
- Reduzierte manuelle Arbeitsschritte
- Erweiterungsfähig für Linienproduktion
- Produktionsdatenübertragung an externe Systeme
- Prozessdatenrückverfolgung
- SPS gesteuerte Prozessabläufe

Optionen:

- Vakuumkondensator zum Kühlen und Entfeuchten
- Hebekippvorrichtung
- Entleerungspumpe
- Entleerungsbehälter
- Frequenzgesteuerter Hauptmotor
- Hygienische Ausführung, 3A zugelassene Version

Technical Specification • Technical Specification • Technical Specification

Abmessungen UM/SK 130:



Maschinendaten:

Schüsselinhalt	(l) ca.	130
Chargenmenge (je nach Produkt)	(l) max.	90
Gewicht der Maschine netto	kg	1.190
Max. Unterdruck (Vakuum) Schüssel	bar (PSI)	-1 (-14,22)
Max. Überdruck Schüssel	bar (PSI)	1,5 (21,75)
Max. Betriebstemperatur Schüssel	°C (°F)	127 (261)
Max. Betriebsüberdruck Doppelmantel	bar (PSI)	2,0 (28,44)
Max. Betriebstemperatur Doppelmantel	°C (°F)	133 (271)
Max. Druckluft	bar (PSI)	8,0 (114)
Richtwerte für den Dampfanschluss		
Dampfleistung	kg/h	240
Dampfvordruck	bar (PSI)	6-8 (85-114)
Dampfdruck an der Maschine	bar (PSI)	2-3,5 (28-50)
Dampfzuleitung	DN	40
Materialausführung	produktberührende Teile 1.4404/ AISI 316 L (oder höherwertig)	
Wellenabdichtungen	Standard: Dichtring Optional: Gleitringdichtung	
Entleerungshöhe - kippen	mm	690
Entleerungshöhe - Ventil	mm	690

Energiebedarf:

Hauptmotor n=1500/3000 min ⁻¹	kW	30
Transportflügelantrieb n = 24 min ⁻¹	kW	1.1
Vakuumpumpe	kW	0,75
Dampf – Dampfdüsen	kg/h	240
Dampf – Doppelmantel (heizen)	kg/h	abhängig vom Produkt/Charge/Verfahren
Wasser – Vakuumpumpe/Anschluss	l/h ca.	240
Rezeptwasserbedarf	l/min ca.	60
Druckluftanschluss	bar (zoll)	6 (3/8)
Rezeptwasseranschluss	DN	32
Spannung	V/Hz	400/50