



Slicen und kombinieren Sie, was und wie Sie wollen:
DIVIDER 440 / DIVIDER 660
mit Linien-Komponenten



Slicen und kombinieren Sie, was und wie Sie wollen



DIVIDER 660 mit smart-Einleger:
die wahrscheinlich Platz sparendste Einlegelinie ihrer Klasse

Profitieren Sie von den vielfältigen Möglichkeiten und statten Sie Ihren TREIF-Slicer optimal aus – optimal für Ihre Produktion. Von der einfachen Bandverlängerung als Verbindung zur Verpackungsmaschine bis hin zum smart-Einleger, der die geschnittenen Produkte automatisch in die Verpackungsmaschine einlegt, stehen Ihnen verschiedene Ausbaumodule für die auf Ihre Produktion zugeschnittene Linienlösung zur Verfügung. Wenn Ihr Betrieb wächst, wächst die TREIF-Slicer-Linie einfach mit!

In der Endausbaustufe können Sie den Slicer DIVIDER 660 mit dem smart-Einleger zum automatischen Einlegen der Pakete in die Verpackungsmaschine ausstatten. Diese Kombination ist die wahrscheinlich Platz sparendste Einlegelinie ihrer Klasse.

Slicer-Modell:	Linien-Komponenten	✓
DIVIDER orbital	mit Bandverlängerung	✓
DIVIDER orbital	mit Beistellband 2/3/4-Achs	✓
DIVIDER orbital	mit Check-Weigher, Quersortierer und Beistellband	✓
DIVIDER 440	mit Bandverlängerung	✓
DIVIDER 440	mit Beistellband 2/3/4-Achs	✓
DIVIDER 440	mit Check-Weigher, Quersortierer und Beistellband	✓
DIVIDER 440	mit Check-Weigher und Flip-Flopband	✓
DIVIDER 660 (L)	mit Bandverlängerung	✓
DIVIDER 660 (L)	mit Beistellband 2/3/4-Achs	✓
DIVIDER 660 (L)	mit Check-Weigher, Quersortierer und Beistellband	✓
DIVIDER 660 (L)	mit Check-Weigher und Flip-Flopband	✓
DIVIDER 660 (L)	mit Check-Weigher und smart-Einleger	✓

Weitere Möglichkeiten auf Anfrage



Linien-Lösungen, die mit Ihrem Betrieb mitwachsen



Optimal für den Einstieg ins Slicer-Geschäft: der DIVIDER orbital. Hier ist er mit verlängertem Band zu sehen, über das die geschnittenen Scheiben an die Verpackungsmaschine weiter geleitet werden.



Für alle TREIF-Slicer sind Bandverlängerungen und Beistellbänder (2-Achs, 3-Achs, 4-Achs) verfügbar, z.B. als Verbindung zur Verpackungsmaschine.



Check-Weigher mit Quersortierer: hier werden die Pakete auf einem Band in zwei verschiedenen Bahnen sortiert, z.B. links die gutgewichtigen Pakete, rechts die fehlgewichtigen Pakete. Diese Kombination für industrielle Anwendungen bietet TREIF für sein komplettes Slicer-Programm an.



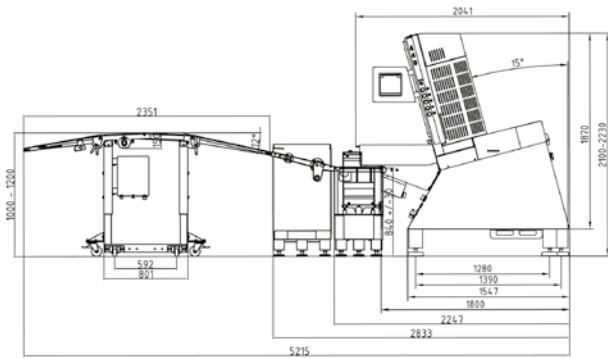
Kombinieren Sie den DIVIDER 440 bzw. 660 mit dem Flip-Flop-Band. Das obere Band nimmt die fehlgewichtigen Pakete auf. Das untere Band transportiert die gutgewichtigen Pakete (getaktet oder kontinuierlich) zur Verpackungsmaschine. Hier können die Pakete manuell eingelegt werden.



DIVIDER 660 mit smart-Einleger: über die Möglichkeiten des Flip-Flop-Bandes hinaus können Sie mit dem smart-Einleger Gruppieren und Formatieren. Automatisch erfolgt das Einlegen der Pakete in die Verpackungsmaschine.

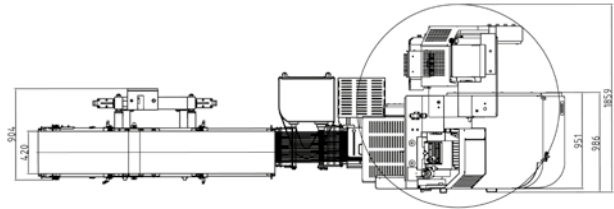
Kompromisslos dynamisch: DIVIDER 660 L

Den Slicer DIVIDER 660 gibt es jetzt auch als Variante L. Der DIVIDER 660 L erzielt mit seinem Dualband und der Möglichkeit, bis zu 1.000 mm lange Produkte zu verarbeiten, beeindruckende Schneidleistungen. Das Dualband ebnet den Weg für kontinuierliches Slicen. „Wartezeiten“ und „Leerschnitte“ sind passé. Das bedeutet: weniger Messerumdrehungen für die gleiche Leistung. Dadurch kann bei höheren Produkt-Temperaturen und vor allem Produkt schonender geschnitten werden. Auch der DIVIDER 660 L lässt sich optimal mit dem smart-Einleger kombinieren.



Linien-Lösungen – Ihre Nutzen auf einen Blick:

- Zahlreiche Kombinations-Möglichkeiten, optimal zugeschnitten auf Ihre Bedürfnisse – Problemlose Kombination mit jeder handelsüblichen Verpackungsmaschine
- Automatische Meldung des Check-Weighers an den Slicer bei Abweichung vom Sollgewicht; anschließend automatische Korrektur der nächsten Produktgruppen
- Ideale Reinigungsbedingungen: z. B. kann der Check-Weigher mit einem Handgriff unter die dafür vorgesehene Schutzvorrichtung gefahren werden, um ihn bei der Reinigung vor Beschädigungen zu schützen



Technische Daten:

DIVIDER 660/660 L

Max. Abschnittlänge (mm)	0,5–25
Max. Abschnitte/Min. (Theoretischer Maximalwert)	2.640
Max. Einlegelänge (mm)	850/1.000
Max. Stapelhöhe (mm)	100
Einlegequerschnitt BxH (mm)	320 x 130 oder 280 x 160
Gehäuseabmessungen (mm)	
Länge/Länge mit smart-Einleger	1.900/6.000
Breite	960
Transport- /Aufstellhöhe	1.900/2.200
Anschlusswert (kW)	5,5
Gewicht (kg)	Ca. 620
Bis zu 100 Schneidprogramme	✓
Schneidstatistik (Betriebsdatenerfassung)	Optional
Pneumatischer Schneidguthalter	Optional
Vakuumgreifer speziell für weiche Produkte	Optional
Produktspezifisches Zubehör	Optional

DIVIDER 660 mit smart-Einleger – Ihre Nutzen auf einen Blick:

- Mit einer Länge von ca. 6.000 mm die wahrscheinlich Platz sparendste Einlegelinie ihrer Klasse
- Automatisches Einlegen geschnittener Produkte in die Verpackungsmaschine ohne jegliche manuelle Berührung – dadurch mehr Hygiene und geringere Personalkosten
- Effektivitätssteigerung durch modernste Software und Pufferbänder für optimale Synchronisierung von Slicer und Tiefziehmaschine
- Hohes Maß an Flexibilität: Umschaltung der Maschine per Touch Screen auf Handbetrieb jederzeit möglich

www.treif.de

HAUPTSITZ:

TREIF Maschinenbau GmbH
Südstraße 4
D-57641 Oberlahr
Tel. +49 2685 944 0
Fax +49 2685 1025
E-Mail: info@treif.com

UNSERE STANDORTE:

TREIF S.A.R.L.
22, rue des Tuileries
F-67460 Souffelweyersheim
Tel. +33 3 8818 4018
Fax +33 3 8818 4019
E-Mail: info-france@treif.com

TREIF USA Inc.
230 Long Hill Cross Road
USA-Shelton CT 06484
Tel. +1 203 929 9930
Fax +1 203 929 9949
E-Mail: treifusa@treif.com

TREIF U.K. Ltd.
4 Europa Park
Croft Way Eastways
GB-Witham Essex CM 8 2FN
Tel. +44 1376 504060
Fax +44 1376 504070
E-Mail: info@treif.co.uk

TREIF in Belgien
Villalaan 21
B-9320 Aalst
Tel. +32 53 770813
Fax +32 53 789666
E-Mail: jo.luypaert@treif.com

TREIF China
TREIF Maschinenbau GmbH
Room 212, No. 188 Zhangyang Rd.
PRC-Shanghai, 200120 China
Tel. +86 21 5879 8255
Fax +86 21 5879 8256
E-Mail: treif.china@treif.com